¿POR QUÉ ELEGIR SHERWIN-WILLIAMS PARA PLANTAS DE BEBIDAS Y ALIMENTOS?



Productos a la medida

Contamos con un portafolio integral para las diferentes necesidades de la Industria de Bebidas y Alimentos con productos aprobados por la FDA, USDA y NSF.



Con el plan de mantenimiento preventivo de sistemas de pintura recomendados para cada área de la planta de producción usted podrá escoger soluciones que reduzcan el costo m² por año y los presupuestos de mantenimiento.



Custodian

Agregamos valor a su proyecto con la guía de mantenimiento personalizada Custodian, que reúne toda la información pertinente a su proyecto desde los tipos de pintura utilizados, los códigos de color, hasta las hojas técnicas de cada producto. Este documento fácil de usar se proporciona a cada cliente al finalizar el proyecto.



Asesores NACE

Contamos con personal certificado NACE altamente capacitado para el control efectivo de la corrosión que pueden apoyarle para seleccionar el mejor sistema de recubrimientos para cada necesidad de su industria.



Asesoría técnica personalizada

Nuestro personal está altamente capacitado para apoyarle con especificaciones de sistemas, procedimientos de preparación de superficies y su aplicación.



Capacitaciones y entrenamientos

Comprometidos con el desarrollo humano, ofrecemos charlas técnicas, capacitaciones y temas de interés para su segmento en específico, identificamos sus necesidades y damos asistencia de inmediato.



Material de apoyo

Ofrecemos una amplia variedad de materiales, brochures, cartas de color, catálogos por proyecto y segmento, así como una completa gama de herramientas en línea que le permite capturar el color con un solo ¡click!



Satisfacción garantizada

Nuestros productos están sometidos a los más altos estándares de calidad. Estamos comprometidos con su satisfacción y respaldamos los productos con la garantía de Sherwin-Williams.



En Sherwin-Williams®, estamos dedicados a brindarle las respuestas que usted necesita y el servicio personalizado que merece. Con la red de distribución más extensa en el mercado, nuestra misión es ayudarle a maximizar desempeño, embellecer su proyecto, controlar costos y mejorar las eficiencias en la aplicación de pintura. Le ayudaremos a que los tiempos de entrega, presupuestos y las expectativas sean cumplidas. La disponibilidad de inventario le ayudará a hacer su trabajo más rápido y eficiente.

Contacte al distribuidor autorizado o tienda más cercana para que un representante de ventas se ponga a su servicio.

GUATEMALA (502) 2202-9900

SAN PEDRO SULA

(504) 2564-5000

EL SALVADOR (503) 2133-2300

TEGUCIGALPA

NICARAGUA

(505) 2248-9100

COSTA RICA (506) 2133-4000

PANAMÁ (507) 290-1000





43163





Bajo licencia de The Sherwin-Williams Co., Cleveland, Ohio. Propietaria de las marcas registradas



PLANTAS DE BEBIDAS

Y ALIMENTOS

En Sherwin-Williams®, ofrecemos una gama completa en soluciones de pintura para proteger y embellecer todas las áreas de sus instalaciones. Nuestros Representantes Técnicos de Ventas y nuestros Asesores NACE pueden ayudarle en el desarrollo de proyectos específicos para un mejor desempeño, reducción del costo m² por año y presupuestos de mantenimiento con asesoría sobre productos industriales de alto desempeño.



Hi Solids Catalyzed Vxoq3

• Recubrimiento epóxico poliamida grado FDA para contacto con alimentos secos y húmedos Ideal para metales, paredes y tanques en contacto con alimentos y bebidas



Macropoxy 646 PW

•Recubrimiento epóxico para interior de tanques • Cumple norma ANSI/NSF 61 para



Esmalte Epóxico Kem Cati-Coat



Water Based Catalyzed Epoxy • Epóxico base agua grado sanitario



Sistema Armorseal

·Sistema epóxico-poliuretano para pisos con alta resistencia a la abrasión, químicos y al impacto ·Apto para instalaciones contacto con aqua potable inspeccionadas por la USDA



Sistema Kem Universal Poliuretano · Excepcional protección anticorrosiva

• Excepcional retención de brillo y color

• Resistente a tráfico y a la abrasión Resistente a químicos



• Resistente a ácidos de lavado y

Apto para instalaciones

inspeccionadas por la USDA

para inmersión en multiples usos · Ideal para interior de tanques, tuberías enterradas y plantas de tratamiento



Duraplate UHS

• Epóxico amina 100% sólidos de agua

Armorseal 1000 HS

Epoxy

• Recubrimiento epóxico para

pisos con alta resistencia a la

abrasión, químicos y al impacto

Apto para instalaciones

inspeccionadas por la USDA



pisos de alto desempeño apto para instalaciones inspeccionadas por la USDA · Ideal para áreas de alto tráfico, alta humedad y cuartos fríos Acabado Antiderrapante



Fastop 12S

· Mortero uretano-cementicio para pisos de alto desempeño apto para instalaciones inspeccionadas por la USDA Ideal para áreas de alto tráfico. alta humedad y cuartos fríos Acabado liso



Firetex FX5120

•Intumescente base agua para protección pasiva contra fuego en caso de incendios Cumple con 2 horas de protección pasiva contra fuego en base a las normas UL 263 y ASTM E-119.



• Epóxico novalaca de altos sólidos para interior de tanques · Ideal para interior de tanques de petróleo y derivados del petróleo como solventes y gasolina



• Mortero de alto desempeño y fácil aplicación para curvas sanitarias Ideal para áreas con sanitización

Sistema Curva Sanitaria

constante



Sistema Trafficote 105

• Mortero epóxico para pisos apto para instalaciones inspeccionadas por la USDA · Ideal para áreas de alto tráfico como bodegas, áreas de despacho y áreas

de producción secas



Sistema Macropoxy-Poliuretano

· Sistema epóxico-poliuretano con excepcional protección anticorrosiva Excepcional retención de brillo v color



Poliuretano

 Sistema epóxico-poliuretano con alta resistencia a al tráfico y a la abrasión





Sistema Armorseal-

Sistema Kem

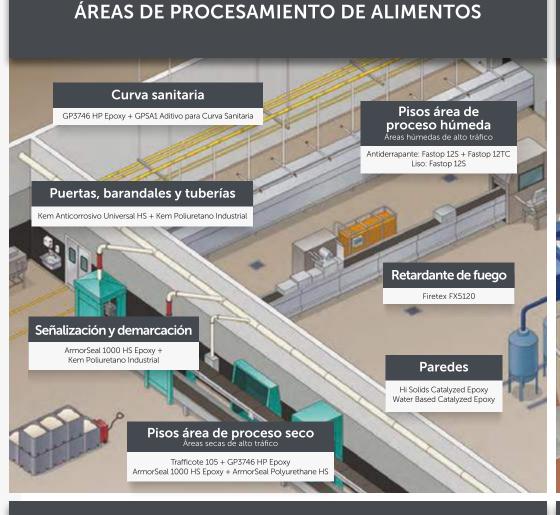
Faster Dry

• Muy buena protección contra la corrosión

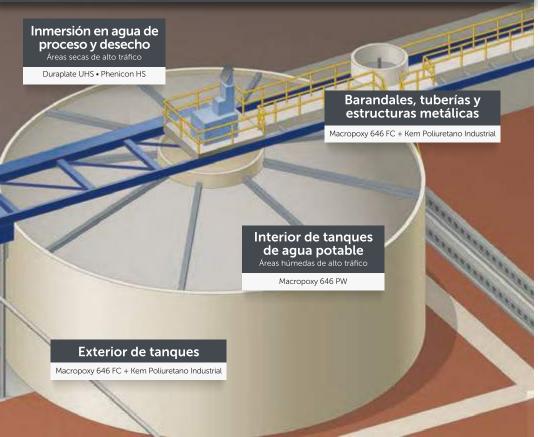
a la operación

Rápido secado: 15 minutos

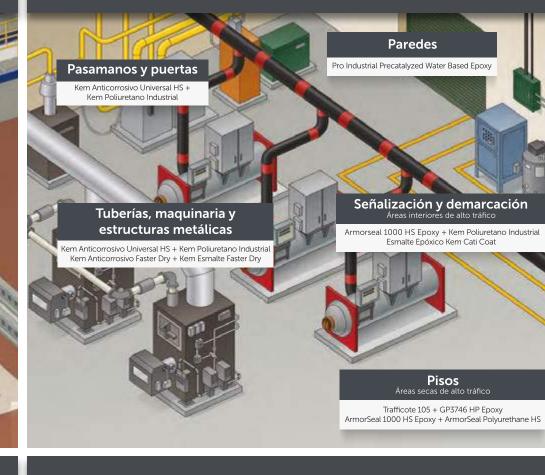
Alta productividad y rápido retorno



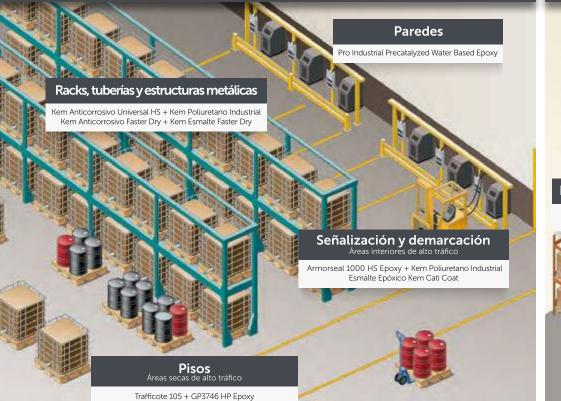
TANQUES DE AGUA POTABLE Y PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA



CUARTOS DE MÁQUINA

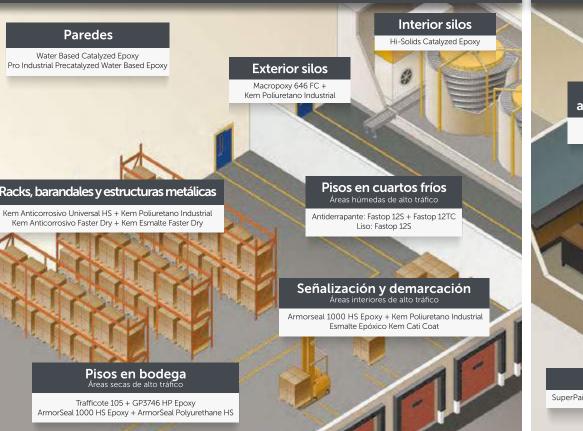


BODEGAS DE ALMACENAJE DE QUÍMICOS



ArmorSeal 1000 HS Epoxy + ArmorSeal Polyurethane H

BODEGAS DE ALIMENTOS Y CUARTOS FRÍOS



ÁREAS ADMINISTRATIVAS, LOCKERS Y BAÑOS



ACABADOS ARQUITECTÓNICOS



Pre - Catalyzed Water Based Epoxy

• Recubrimiento epóxico base agua de un componente · Alta resistencia a químicos de limpieza AntimicrobialApto para instalaciones

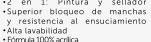
inspeccionadas por la USDA



Interior



•2 en 1: Pintura y sellador





Direct-To-Metal

Base Agua

NSF Cartified Environmental Product Declaration wearings

•2 en 1: Anticorrosivo y acabado

· Amigable con el medio ambiente

Baio olor

SuperPaint Exterior

· Superior cubrimiento y duración al exterior con resistencia a la decoloración

 Resistente al descascaramiento. Fórmula 100% acrílica



v aluminio

algas y líguenes



Excello Látex Weather Perfect

Galvite

Base Agua

• Excelente adherencia a galvanizado

Base agua y amigable con el medio

· Excelente cubrimiento y rendimiento ·Excelente resistencia a hongos, • Fórmula 100% acrílica

ACABADOS PARA MADERA



Señalización y Demarcación

Caucho Clorado

• Recubrimiento para señalización en

parqueos v senderos

Acabado satinado

Sher-Wood Acabado Poliéster HS

• Barniz de alta tecnología catalizada Resistente a ravones, líquidos calientes y fríos, derrames domésticos comunes, etc.



Sher-Wood Barniz Poliuretano 1K Base Solvente · Barniz de uso exterior/interio

· Formulado en base a resinas poliuretano de secado al ambiente • Mayor durabilidad y resistencia