



DTM Primario Acabado Multisuperficies

Línea B66W001

Revisado Feb/14

BOLETÍN TÉCNICO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y CARACTERÍSTICAS	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE																																																																																																																								
<p>DTM Primario Acabado Multisuperficies es un recubrimiento formulado con emulsión 100% acrílica, base agua que puede ser utilizado como primario bajo la mayoría de los recubrimientos base agua pues proporciona una excelente resistencia a la oxidación; incluso puede recubrirse con el mismo producto en un sistema primario-acabado.</p> <p>DTM Primario Acabado Multisuperficies es un recubrimiento que en una sola pasada puede ser usado directamente sobre numerosos tipos de sustratos como son Concreto, Mampostería, Acero, Aluminio y superficies galvanizadas. Esto facilita la supervisión de obra cuyos muros están contruidos con diferentes materiales como son fábricas, almacenes y edificios especulativos.</p>	<p>Toda superficie antes de recubrirla debe de cumplir con las siguientes condiciones.</p> <p>Limpia. Elimine de la superficie cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie, como polvo, grasa, pintura suelta, óxido, moho, tierra, y cualquier material que impida que la pintura se adhiera a la superficie.</p> <p>Remueva con cepillo de alambre o carda mecánica toda la pintura suelta o dañada.</p> <p>Seca. No deberá existir humedad en la superficie.</p> <p>Opaca. La superficie no deberá ser brillante ni pulida.</p>																																																																																																																								
<table border="0"> <tr> <td>Acabado</td> <td>Mate</td> <td>ASTM D 523-89</td> </tr> <tr> <td>Colores</td> <td>Blanco</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Durabilidad media (1)</td> <td>1 año</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Espesor seco</td> <td>2,5 – 5,0 mils</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Rendimiento teórico (2)</td> <td>18 m²/Litro</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Rendimiento práctico (3)</td> <td>4 – 7 m²/Litro</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Sólidos en peso (blanco)</td> <td>61 ± 2 %</td> <td>ASTM D 2832-92</td> </tr> <tr> <td>Sólidos en vol. (blanco)</td> <td>46 ± 2 %</td> <td>ASTM D 2697 - 86</td> </tr> <tr> <td>Presentación</td> <td>5 G</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estabilidad (4)</td> <td>3 años</td> <td>ASTM D 1849 - 95</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td> Viscosímetro Stormer</td> <td>95 – 105 UK</td> <td>ASTM D 562 - 90</td> </tr> <tr> <td>Tiempos de secado (5)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td> Al tacto</td> <td>40 minutos</td> <td>ASTM D 1640 - 95</td> </tr> <tr> <td> Libre de huella</td> <td>4 horas</td> <td>ASTM D 1640 - 95</td> </tr> <tr> <td> Para recubrir</td> <td>4 horas</td> <td>ASTM D 1640 - 95</td> </tr> <tr> <td> Para curar</td> <td>30 días</td> <td>ASTM D 1640 - 95</td> </tr> <tr> <td>VOC (blanco)</td> <td>138 gr /L</td> <td>ASTM D 6093</td> </tr> <tr> <td>Peso Específico (blanco)</td> <td>1.13 ± 0.02</td> <td>ASTM D 1475-98</td> </tr> <tr> <td>Punto de inflamación</td> <td>93°C</td> <td>ASTM D 1310 - 86</td> </tr> <tr> <td>Cámara salina primario - acabado</td> <td></td> <td>ASTM B 117, 500 horas</td> </tr> <tr> <td>Resultado: Excelente</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Flexibilidad</td> <td></td> <td>ASTM D 522</td> </tr> <tr> <td>Mandril Cilindrico ¼ “ Doble a 180°C</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resultado: Pasa</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resistencia al impacto</td> <td></td> <td>ASTM D 2794</td> </tr> <tr> <td>Resultado: > 140 in.lbs</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resistencia a la abrasión</td> <td></td> <td>ASTM D 4060</td> </tr> <tr> <td>Rueda CS17, 1000 ciclos, 1kg de carga</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resultado: Pérdida de 225 mg</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Dureza Lápiz</td> <td></td> <td>ASTM D 3363</td> </tr> <tr> <td>Resultado: H</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resistencia al calor seco</td> <td></td> <td>ASTM D 2485</td> </tr> <tr> <td>Resultado: 121°C</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Intemperización Acelerada</td> <td></td> <td>ASTM D 4587</td> </tr> <tr> <td>QUV-A 4000 horas</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resultado: Pasa</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resistencia a la condensación de Humedad</td> <td></td> <td>ASTM D 4585</td> </tr> <tr> <td>38°C, 500 horas</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resultado: Excelente</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Acabado	Mate	ASTM D 523-89	Colores	Blanco		Durabilidad media (1)	1 año		Espesor seco	2,5 – 5,0 mils		Rendimiento teórico (2)	18 m ² /Litro		Rendimiento práctico (3)	4 – 7 m ² /Litro		Sólidos en peso (blanco)	61 ± 2 %	ASTM D 2832-92	Sólidos en vol. (blanco)	46 ± 2 %	ASTM D 2697 - 86	Presentación	5 G		Estabilidad (4)	3 años	ASTM D 1849 - 95	Viscosidad			Viscosímetro Stormer	95 – 105 UK	ASTM D 562 - 90	Tiempos de secado (5)			Al tacto	40 minutos	ASTM D 1640 - 95	Libre de huella	4 horas	ASTM D 1640 - 95	Para recubrir	4 horas	ASTM D 1640 - 95	Para curar	30 días	ASTM D 1640 - 95	VOC (blanco)	138 gr /L	ASTM D 6093	Peso Específico (blanco)	1.13 ± 0.02	ASTM D 1475-98	Punto de inflamación	93°C	ASTM D 1310 - 86	Cámara salina primario - acabado		ASTM B 117, 500 horas	Resultado: Excelente			Flexibilidad		ASTM D 522	Mandril Cilindrico ¼ “ Doble a 180°C			Resultado: Pasa			Resistencia al impacto		ASTM D 2794	Resultado: > 140 in.lbs			Resistencia a la abrasión		ASTM D 4060	Rueda CS17, 1000 ciclos, 1kg de carga			Resultado: Pérdida de 225 mg			Dureza Lápiz		ASTM D 3363	Resultado: H			Resistencia al calor seco		ASTM D 2485	Resultado: 121°C			Intemperización Acelerada		ASTM D 4587	QUV-A 4000 horas			Resultado: Pasa			Resistencia a la condensación de Humedad		ASTM D 4585	38°C, 500 horas			Resultado: Excelente			<p>SUPERFICIES NUEVAS FIERRO Y ACERO AL CARBÓN</p> <p>Remueva todo el aceite y la grasa de la superficie limpiando con desoxidante-desengrasante DUAL-ETCH de Sherwin-Williams. Elimine el óxido adherido mediante limpieza manual usando cepillo de alambre o lija.</p> <p>CONCRETO, CEMENTO, MAMPOSTERÍA</p> <p>Debe estar curado completamente al menos 30 días a una temperatura de 25°C. Una vez completamente seco limpie todo el sustrato restregándolo con cepillo de raíz.</p> <p>BLOCK DE CONCRETO</p> <p>La superficie debe estar completamente limpia y seca. Recubra con Heavy Duty Block Filler.</p> <p>LÁMINA GALVANIZADA</p> <p>Permita que se intemperice por un período mínimo de 6 meses antes de recubrir. Limpie con detergentes y enjuague perfectamente con agua limpia.</p> <p>Cuando no sea posible la intemperización limpie con detergentes y enjuague perfectamente con agua limpia y aplique DTM PRIMARIO-ACABADO. Permita que la pintura seque al menos una semana antes de probar la adherencia. Si la adherencia es débil, es necesario hacer limpieza con abrasivos grado ráfaga.</p> <p>NUNCA LIMPIE CON HIDROCARBUROS LA SUPERFICIE PUES PUEDE AFECTAR LA ADHERENCIA Y CORRECTO DESEMPEÑO DEL DTM PRIMARIO ACABADO MULTISUPERFICIES.</p>
Acabado	Mate	ASTM D 523-89																																																																																																																							
Colores	Blanco																																																																																																																								
Durabilidad media (1)	1 año																																																																																																																								
Espesor seco	2,5 – 5,0 mils																																																																																																																								
Rendimiento teórico (2)	18 m ² /Litro																																																																																																																								
Rendimiento práctico (3)	4 – 7 m ² /Litro																																																																																																																								
Sólidos en peso (blanco)	61 ± 2 %	ASTM D 2832-92																																																																																																																							
Sólidos en vol. (blanco)	46 ± 2 %	ASTM D 2697 - 86																																																																																																																							
Presentación	5 G																																																																																																																								
Estabilidad (4)	3 años	ASTM D 1849 - 95																																																																																																																							
Viscosidad																																																																																																																									
Viscosímetro Stormer	95 – 105 UK	ASTM D 562 - 90																																																																																																																							
Tiempos de secado (5)																																																																																																																									
Al tacto	40 minutos	ASTM D 1640 - 95																																																																																																																							
Libre de huella	4 horas	ASTM D 1640 - 95																																																																																																																							
Para recubrir	4 horas	ASTM D 1640 - 95																																																																																																																							
Para curar	30 días	ASTM D 1640 - 95																																																																																																																							
VOC (blanco)	138 gr /L	ASTM D 6093																																																																																																																							
Peso Específico (blanco)	1.13 ± 0.02	ASTM D 1475-98																																																																																																																							
Punto de inflamación	93°C	ASTM D 1310 - 86																																																																																																																							
Cámara salina primario - acabado		ASTM B 117, 500 horas																																																																																																																							
Resultado: Excelente																																																																																																																									
Flexibilidad		ASTM D 522																																																																																																																							
Mandril Cilindrico ¼ “ Doble a 180°C																																																																																																																									
Resultado: Pasa																																																																																																																									
Resistencia al impacto		ASTM D 2794																																																																																																																							
Resultado: > 140 in.lbs																																																																																																																									
Resistencia a la abrasión		ASTM D 4060																																																																																																																							
Rueda CS17, 1000 ciclos, 1kg de carga																																																																																																																									
Resultado: Pérdida de 225 mg																																																																																																																									
Dureza Lápiz		ASTM D 3363																																																																																																																							
Resultado: H																																																																																																																									
Resistencia al calor seco		ASTM D 2485																																																																																																																							
Resultado: 121°C																																																																																																																									
Intemperización Acelerada		ASTM D 4587																																																																																																																							
QUV-A 4000 horas																																																																																																																									
Resultado: Pasa																																																																																																																									
Resistencia a la condensación de Humedad		ASTM D 4585																																																																																																																							
38°C, 500 horas																																																																																																																									
Resultado: Excelente																																																																																																																									
<p>(1) La durabilidad señalada corresponde a pruebas que ha hecho Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. bajo condiciones controladas en interiores y en ambiente seco. La durabilidad depende de las condiciones ambientales, atmosféricas, tipo de sustrato, condiciones del sustrato, la forma de preparación de la superficie y la forma de aplicación. La durabilidad puede disminuir debido a fenómenos naturales –de los cuales Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. no tiene control alguno– tales como vientos fuertes, huracanes, salinidad, arena, alta precipitación pluvial, elevada exposición a rayos ultravioleta. Se entiende por durabilidad a que la película de pintura no presente los siguientes problemas o fallas: descapelamiento (peeling), ampollamiento (blistering) o caleo (chalking). No se considerará como problema o falla otros problemas o fallas en pinturas, ni fallas ajenas al producto como inapropiada preparación de la superficie; mala aplicación; desgaste o fallas del sustrato; mal seguimiento a las instrucciones de instalación, decoloración, entre otras.</p> <p>(2) Aplicado a 25,4 micras secas en superficies lisas sin desperdicios</p> <p>(3) El rendimiento real de la pintura podrá variar debido al tipo de superficie a pintar, rugosidad y porosidad de la superficie, método de aplicación usado, condiciones de trabajo, espesor de película, desperdicios de pintura, etc. No puede garantizar que el rendimiento práctico que obtenga el usuario sea el expresado en este boletín técnico debido a que las operaciones de aplicación y preparación de la superficie están fuera de control de Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. En aplicaciones por aspersión, las pérdidas de material pueden alcanzar hasta un 70%.</p> <p>(4) En envase perfectamente cerrado almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco.</p> <p>(5) A 25°C, 50% humedad relativa, aplicado a 100 micras húmedas.</p>																																																																																																																									



DTM Primario Acabado Multisuperficies

Línea B66W001

BOLETÍN TÉCNICO

Revisado Feb/14

SISTEMAS RECOMENDADOS	APLICACIÓN	PRECAUCIONES
<p>SUPERFICIES NUEVAS</p> <p>HIERRO Y ACERO</p> <p>1 capa DTM Acrílico Primario Acabado</p> <p>2 capas Esmalte Acrílico Base Agua Línea A12</p> <p>Como Primario-Acabado</p> <p>2 capas DTM Acrílico Primario Acabado</p> <p>CONCRETO, CEMENTO Y MAMPOSTERIA</p> <p>1 capa DTM Acrílico Primario</p> <p>2 capas Pintura A-100</p> <p>Como Primario-Acabado</p> <p>2 capas DTM Acrílico Primario Acabado</p> <p>BLOCK DE CONCRETO</p> <p>1 capa Heavy Duty Block Filler</p> <p>2 capas DTM Acrílico Primario Acabado</p> <p>LÁMINA GALVANIZADA Y ALUMINIO</p> <p>1 capa DTM Acrílico Primario</p> <p>2 capas Esmalte Acrílico Base Agua Línea A12</p> <p>Como Primario-Acabado</p> <p>2 capas DTM Acrílico Primario Acabado</p>	<p>CONDICIONES DE APLICACIÓN</p> <p>Temperatura ambiente: Mayor a 10°C</p> <p>Humedad relativa: Menor a 85 %</p> <p>Los rayos del sol nunca deberán incidir de forma directa en la superficie al momento de aplicar la pintura.</p> <p>No aplique en exteriores si hay pronóstico de lluvia en las siguientes 72 horas</p>	<p>"ADVERTENCIA"</p> <p>NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACIÓN</p> <p>EN CASO DE INGESTION, NO SE PROVOQUE EL VOMITO. SOLICITE ATENCIÓN MEDICA DE INMEDIATO. EVITE EL CONTACTO DIRECTO;</p> <p>EL USO DE ESTE PRODUCTO POR NIÑOS DEBE SER SUPERVISADO POR ADULTOS</p> <p>No mezcle con ningún otro tipo de material ni productos diferentes a los señalados en este boletín técnico.</p> <p>En caso de que durante la aplicación del producto, el cliente llegara a apreciar algún problema evidente en el producto, tales como diferencia de color, contaminación del producto, problemas en la aplicación, gelamiento, natas, etc.; es responsabilidad del cliente suspender la aplicación antes de haberse aplicado no más de cien metros cuadrados (100 m²), dar aviso inmediato a Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. y asentar los hechos por escrito de manera; de lo contrario Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. sólo repondrá la cantidad de producto equivalente a una superficie no mayor a cien metros cuadrados (100 m²) en caso de aprobarse la reclamación.</p> <p>El uso de este material en ambientes químicos y en servicios de inmersión está contraindicado.</p> <p>El empleo de este producto en usos o condiciones diferentes a los expresados en este boletín técnico queda a riesgo del comprador, aplicador o usuario.</p> <p>Las características e instrucciones, sobre el uso de este producto, establecidas en este Boletín Técnico están basadas en pruebas realizadas por, y en representación, de Compañía Sherwin-Williams, S.A. de C.V. Tal información y recomendaciones dispuestas aquí están sujetas a cambio y pertenecen al producto ofrecido al momento de la publicación.</p> <p>Compañía Sherwin Williams, S.A. de C.V. recomienda hacer pruebas previas para asegurar los resultados y determinar el rendimiento real del caso en particular.</p> <p>Consulte a su representante de Sherwin-Williams para obtener el Boletín Técnico más reciente.</p> <p>Para mayor información consulte la página www.sherwin.com.mx o comuníquese al departamento de servicio a cliente al teléfono 01.800.71.73.123</p>
	<p>PREPARACIÓN DEL MATERIAL</p> <p>Mezcle perfectamente la pintura con una pala limpia y agite con movimientos cíclicos desde el fondo del envase hacia fuera, procurando incorporar perfectamente todo el material hasta que esté libre de asentamientos y tenga un color uniforme.</p> <p>Reductor (a): Agua limpia</p>	
	<p>MÉTODOS DE APLICACIÓN</p> <p>Brocha</p> <p>Verifique que la brocha no desprenda cerdas ni que éstas estén abiertas.</p> <p>Reducción máxima (b): No se recomienda</p> <p>Rodillo</p> <p>Retire el pelo suelto enredando cinta adhesiva a lo largo de todo el rodillo para después retirarla.</p> <p>Reducción máxima (b): No se recomienda</p> <p>Equipo Airless</p> <p>Presión: 2000 psi</p> <p>Boquilla: 0,015" a 0,019"</p> <p>Filtro: 60 Mesh</p> <p>Reducción máxima (b): 10%</p>	
	<p>CUIDADOS DEL EQUIPO DE APLICACIÓN</p> <p>Las herramientas de trabajo deberán lavarse inmediatamente después de acuerdo a las instrucciones del fabricante del equipo.</p> <p>(a) El uso de agua contaminada o con exceso de hipoclorito de sodio (blanqueador de ropa) puede alterar el color de la pintura.</p> <p>(b) Debido a que la viscosidad del material puede estar afectada por la temperatura ambiente, es conveniente hacer una prueba con el material sin diluir. Ajuste la viscosidad agregando un pequeño porcentaje de reductor (hasta alcanzar la reducción máxima indicada).</p>	